



## KESİNLİK VE ETKİNLİĞE GÜVEN – LUTZ BLADES TIBBİ BIÇAK AĞIZLARI

ÖZEL BIÇAK AĞIZLARI

FOLYO

SENTETİK VE CAM ELYAF

**TIBBİ MALZEME**

GIDA MADDELERİ

ZANAAT / DIY

OTOMOBİL

DOKUMACILIK



## LUTZ TIBBİ BIÇAK AĞIZLARI

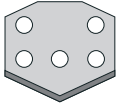






LUTZ bıçak ağızları, kesinlikleri, üstün kaliteli işlemesi ve üstün dayanıklılıkları sayesinde, piyasa liderleri tarafından sayısız tıbbi alanlarda kullanılmaktadır.





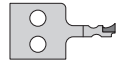

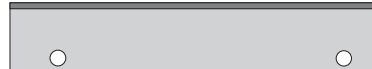
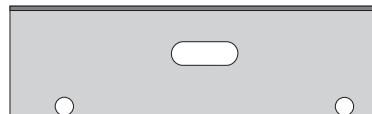
Örneğin Cerrahide, Patolojide veya PVC sonda ve stent üretiminde.


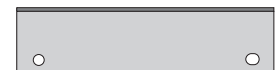

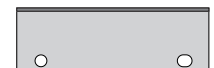
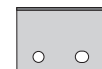

Üretim programımız, diğerlerinin yanında oftalmoloji bıçakları, mikrotomi bıçakları, laparoskopi trokarları, biyopsi zımba bıçakları, histoloji ve dermatoloji için hassas ve özel bıçaklar, kan neşterleri, PVC hortumları, stentler ve toz

inhalatörlerinin titiz kesimine yarayan bıçakları kapsamaktadır.

ÖZEL BIÇAK AĞIZLARI | FOLYO | SENTETİK VE CAM ELYAF | TIBBİ MALZEME | GIDA MADDELERİ | ZANAAT / DIY | OTOMOBİL | DOKUMACILIK

Ürün No.	Boy (mm)	En (mm)	Kalınlık (mm)
 0010.0200 0010.0400 0010.0500	23,0	21,0	0,20 0,40 0,50
 0023.0500	14,0	12,0	0,50
 0071.0300	27,0	7,5	0,30
 0072.0200	10,0	4,5	0,20
 0070.0630	45,6	12,8	0,63
 4120.0250	33,0	4,1	0,25
 4130.0400	51,7	8,9	0,40

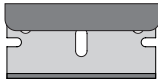
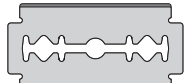

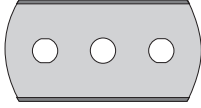

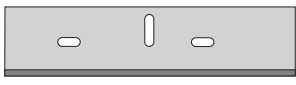



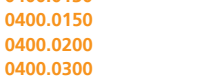
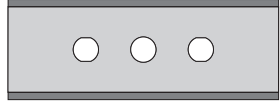

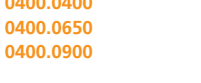
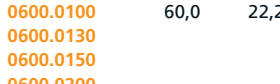



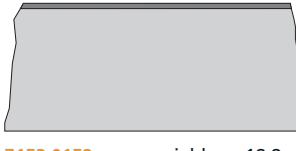
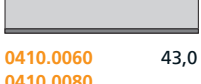


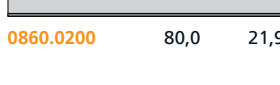
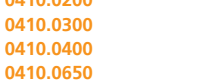
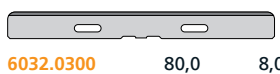



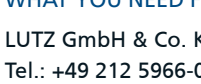

Ürün No.	Boy (mm)	En (mm)	Kalınlık (mm)
 0330.0380	50,0	18,8	0,38
 0160.0250	4,0	5,0	0,25
 0916.0250	11,38	8,0	0,25
 0331.0380	90,0	18,8	0,38
 1600.0500	16,9	9,0	0,50
 3300.0380	25,4	8,7	0,38
 4100.0380	106,4	18,8	0,38
 4110.0380	111,2	32,6	0,38

Ürün No.	Boy (mm)	En (mm)	Kalınlık (mm)
 0150.0200	66,0	22,0	0,20
 4180.0250	78,6	18,4	0,25
 4183.0250	15,0	12,5	0,25
 4181.0250	52,4	18,4	0,25
 4182.0250	26,2	18,4	0,25
 4184.0400	8,0	7,0	0,40

**LUTZ BIÇAK AĞIZLARININ VE LUTZ EHLİYETİNİN SİZE  
SUNDUĞU AVANTAJLAR:**

- » Titiz kesim ve mükemmel kesim kalitesi
- » Yüksek kesim randımanı
- » Birkaç günde ve alet masrafı olmaksızın ilk örnekler
- » Biçak ağızlarının tek tek işaretlenmesi sayesinde geriye dönük izlenebilirlik



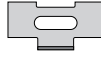



ÖZEL BIÇAK AĞIZLARI | FOLYO | SENTETİK VE CAM ELYAF | TIBBİ MALZEME | GIDA MADDELERİ | ZANAAT / DIY | OTOMOBİL | DOKUMACILIK

Ürün No.	Boy (mm)	En (mm)	Kalınlık (mm)	Ürün No.	Boy (mm)	En (mm)	Kalınlık (mm)	Ürün No.	Boy (mm)	En (mm)	Kalınlık (mm)
	40,0	19,5	0,30		43,0	22,2	0,10		69,7	17,7	0,50
	43,0	22,2	0,06		43,5	19,0	0,10		81,0	18,8	0,40
			0,08		43,0	22,0	0,10		80,0	22,0	0,30
			0,10		60,0	22,2	0,10		80,0	22,2	0,30
			0,13		60,0	22,2	0,13		32,0	32,0	0,69
			0,15		60,0	22,2	0,15		variable	18,8	0,15
			0,20		80,0	21,9	0,20				
			0,30		80,0	21,9	0,20				
			0,40		80,0	8,0	0,30				
			0,65								
			0,90								
	43,0	22,2	0,06								
			0,08								
			0,10								
			0,13								
			0,15								
			0,20								
			0,30								
			0,40								
			0,65								
			0,90								
	43,0	22,2	0,10								
	80,0	21,9	0,20								
	80,0	8,0	0,30								

**LUTZ'UN ÖZELLİKLERİ:**

- » EN ISO 13485-2003 ve 9001:2000 uyumlu işlemler
- » Hızlı prototipleme
- » Tüm kritik parametrelerin otomatik ölçüm ve denetimi
- » Sertifikalı steril oda uygunluğu
- » Paslanmazdan keramiğe ham madde portföyü
- » Uygulamaya özel sert maddeli ve sürtünmesiz kaplamalar

ÖZEL BIÇAK AĞIZLARI | FOLYO | SENTETİK VE CAM ELYAF | TIBBİ MALZEME | GIDA MADDELERİ | ZANAAT / DIY | OTOMOBİL | DOKUMACILIK

Ürün No.	Boy (mm)	En (mm)	Kalınlık (mm)	Ürün No.	Boy (mm)	En (mm)	Kalınlık (mm)	Ürün No.	Boy (mm)	En (mm)	Kalınlık (mm)
 6030.0254	38,0	8,0	0,25	 5601.0150	15,6	7,9	0,15	 5600.0150	15,6	7,9	0,15
 7160.0500	25,4	8,0	0,50	 5602.0150	15,6	7,9	0,15	 6036.0254	38,0	8,0	0,25
 8933.0500	27,3	8,0	0,50	 4711.0370	111,1	32,5	0,37	 7600.0390	23,3	5,2	0,39
 2100.0400	16,3	18,7	0,40	 8951.0400	123,0	49,7	0,40				
 5069.0884	80,0	19,0	0,88								
 6430.0250	157,0	18,3	0,25								
 2001.0500	209,0	17,7	0,50								
 2003.0650	217,0	19,1	0,65								

exactly WHAT YOU NEED FOR MEDICAL CUTTING PROCEDURES

LUTZ GmbH & Co. KG | Wuppertaler Straße 251 | D-42653 Solingen





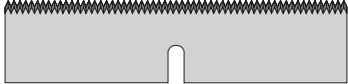

Tel.: +49 212 5966-0 | Faks:: +49 212 5966-26 | E-Posta: info@lutz-blades.com | www.lutz-blades.com


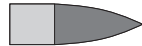


## LUTZ BLADES, MÜŞTERİ ÇİZİMLERİNE UYGUN, 600'ÜN ÜZERİNDE ÇEŞİTLİ ÖZEL BIÇAK MODELLERİ İMAL ETMEKTEDİR


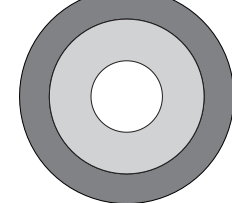
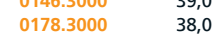
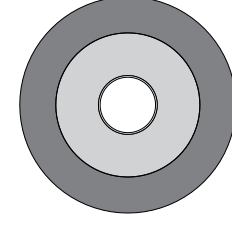
Ürün çeşitlerimiz, tırtıllı, dişli, dalgalı, eğmeli, sivri uçlu, çentikli, çoklu bıçak ağızlı, kademeli özel bıçakları veya birçok form ve şekillerin kombinasyonunu

kapsamaktadır. Hızlı prototipleme ve yüksek esnekli üretim teknolojileri sayesinde küçük (ve mini) serilerinizi birkaç günde üretiyoruz!

ÖZEL BIÇAK AĞIZLARI | FOLYO | SENTETİK VE CAM ELYAF | TIBBİ MALZEME | GIDA MADDELERİ | ZANAAT / DIY | OTOMOBİL | DOKUMACILIK

Ürün No.	Boy (mm)	En (mm)	Kalınlık (mm)
 6390.0500	36,0	5,5	0,50
 7250.0650	59,4	11,1	0,65
 6415.0630	4,3	11,2	0,63
 0047.0500	18,0	4,4	0,50
 8115.0510	108,0	25,4	0,51
 9704.0300	43,0	21,5	0,30

Ürün No.	Boy (mm)	En (mm)	Kalınlık (mm)
 6396.0500	32,9	5,8	0,50
 0090.1500	30,0	8,5	1,50
 0840.0300	99,0	20,0	0,30
 4342.0460	6,3	9,9	0,46

Ürün No.	Boy (mm)	En (mm)	Kalınlık (mm)
 0026.0500	41,0	5,6	0,50
 0146.3000	39,0	10,0	3,00
 0178.3000	38,0		
 0165.1500	36,0	12,0	1,50

### BIÇAK KENARI ŞEKİLLERİ

		1-biçak kenarlı	2-biçak kenarlı	Konkav	Konveks
1-tarafli		a	g	m	t
		b	h	n	u
		c	i	o	v
2-tarafli		d	j	p	w
		e	k	r	x
		f	l	s	y

### KAPLAMALAR

LUTZ kaplama programının kapsadığı çeşitler

#### TiN

Nispeten yüksek sürtünme kat sayısı (referans maddesi çeliğe karşı yaklaşık 0,4 - 0,7) aşınmaya karşı yüksek dirençli standart sert madde, genelde altın renginde, güvenli kullanım alanı yaklaşık 300 °C kadar.

#### TiC

Belirgin şekilde daha düşük sürtünme kat sayısı (referans maddesi çeliğe karşı yaklaşık 0,3 - 0,5) aşınmaya karşı TiN'den daha düşük dirence sahip, genelde antrasit renkli.

#### TiCN

Aşınmaya yüksek dirençli TiN ile düşük sürtünme kat sayılı TiC arasında sağlayan tabaka maddesi, C ve N'in oranlarına göre TiN ve TiC arasında değişken pozisyonda, genelde antrasit renkli.

#### TiAIN

Benzer sürtünme kat sayısı paslanmaya karşı TiN'den daha yüksek dirence sahip, genelde antrasit renkli. ZrN/Aşınma direnci TiN'ye benzer ama yapısı (morfoloji) TiN'den daha sıkı ve bununla yüklenildiğinde oyulmaya

karşı daha yüksek dirençli, genelde çelik renkli.

#### ZrN

Aşınma direnci TiN'ye benzer ama yapısı (morfoloji) TiN'den daha sıkı ve bununla yüklenildiğinde oyulmaya karşı daha yüksek dirençli, genelde çelik renkli.

#### CrN

Aşınmaya karşı TiN'den daha düşük dirence sahip. CrN'nin avantajı: TiN'den daha düşük iç gerilim. Bu yüzden yüksek eğilme yüklü uygulamalarda kullanılması kısmen anlamlıdır.

#### DLC

Düşük sürtünme kat sayısı (referans madde çeliğe karşı yaklaşık 0,1) aşınmaya karşı yüksek dirence sahip; vurucu yüklere ve yüksek sıcaklıklara (yapıya göre 100 - 300 °C) karşı nazik.

#### Teflon® PTFE

Yapışmaz kaplama Teflon® PTFE; çok düşük yüzey gerilimi sayesinde bıçak ağzına hiç bir yabancı madde

### HAM MADDE SEÇENEKLERİ

Biçak ağızlarımızı 0,06 – 3,0 mm kalınlığında ve 40 - 85 HRC nihai sertlik derecelerinde işlemekteyiz.

- Ham madde programımızın kapsamı:
- » Karbon çelikler
  - » Pasa dayanıklı ve paslanmaz çelikler
  - » Yüksek performanslı hızlı çelikler (HSS)
  - » Alet çelikleri
  - » Karbitler
  - » Keramikler

Ham madde seçimi kriterleri:

- » Bulunurluk
- » Kesim işlemi çevresi
- » Pasa dayanıklılık
- » Dayanıklılık
- » Uygun maliyetlilik
- » Biçak kenarı özellikleri
- » Darbe dayanıklılığı

yapışmaz, asit ve bazlara dayanıklı; sürtünme direnci belirgin şekilde düşük; çok düşük statik sürtünme ani çekmeler olmadan kesim yapmayı sağlar, (bu yüzden tıbbi alan için çok uygundur); aşınmaya karşı düşük direnç; Natrium teması ve 250°C üzerindeki sıcaklıklar için uygun değildir.

#### Renkli vernik

Tamamen kaplayacak şekilde uygulanır, farklı melzeme kalınlıklarını düzenlemeye ve pastan korumaya yarar.

#### Çivitleme / Karartma

Tamamen kaplayacak şekilde uygulanır, paslanmaya ve incelmeye karşı hafif koruma sunar, ayırtetmeye de yarar.